

EN ISO 9606-1

ERGİTME KAYNAĞI - BÖLÜM 1: ÇELİKLER

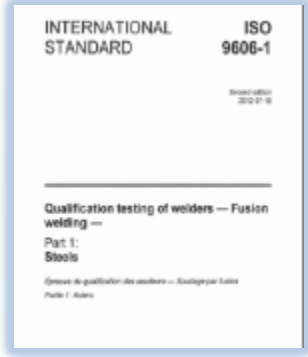
EN ISO 9606-1'e Göre Kaynakçı Belgelendirmesi ve EN 287-1 ile farklılıkları

*Kıvılcım Erçevik
Metalurji ve Malzeme Mühendisi
Kaynak Mühendisi*

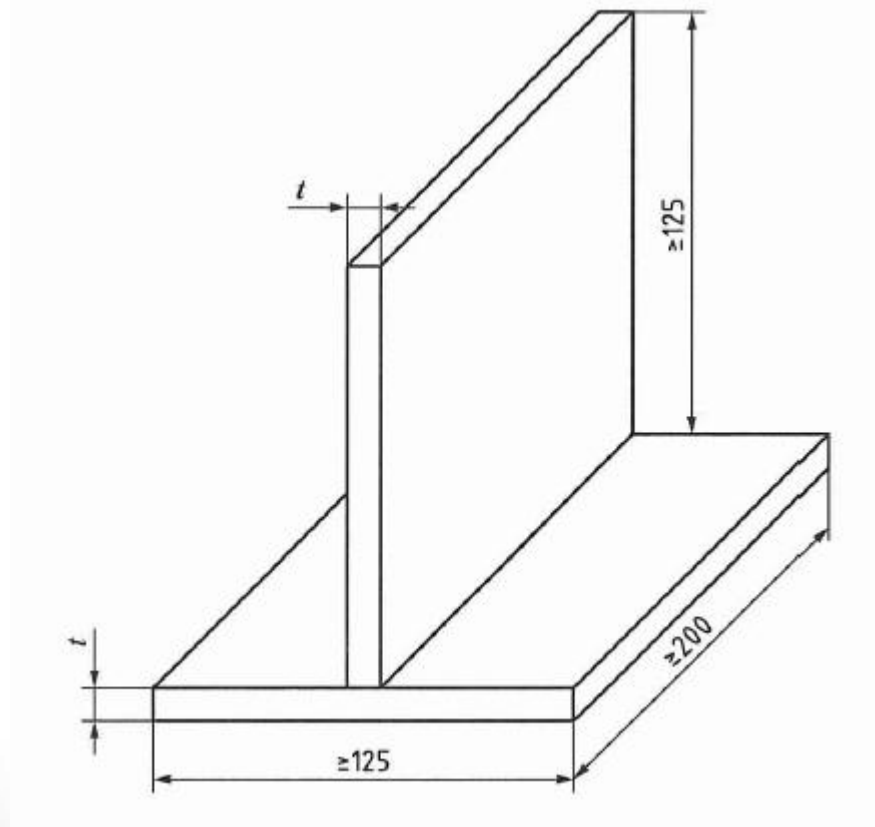


1

EN ISO 9606-1'e Göre Kaynakçı Belgelendirmesi -EN 287-1 ile farklılıkları-



Köşe Birleştirme



EN ISO 9606-1'e Göre Kaynakçı Belgelendirmesi -EN 287-1 ile farklılıkları-

Tanım : EN 287-1 :2011-11 135 P FW 1.2 S t15 PF ml

| Değişkenler | Sınav detayları | Geçerlilik alanı |
|-------------------------------|--------------------------------------|---|
| Kaynak yöntemi | 135 | 135, 138 |
| Plaka veya boru | P | P, T ($\varnothing \geq 150$ mm, EN 287-1 5.3.b) |
| Birleşim türü | FW | FW |
| Ana malzeme grubu/grupları | 1.2 (EN 10025-2 S355JR) | 1.1,1.2,1.4 |
| İlave malzeme türü / tanımı | S TS EN ISO 14341-A:G42 3CM G3Si1 | S,M |
| Koruma gazı | M24 (DIN EN ISO 14175) | Benzer koruma gazı |
| Yardımcı donanım | ----- | ----- |
| Test malzemesi kalınlığı (mm) | 15 | ≥ 3 mm |
| Boru dış çapı (mm) | | |
| Kaynak pozisyonları | PF | PF,PA,PB |
| Kaynak birleşimi detayları | ml | ml,sl |

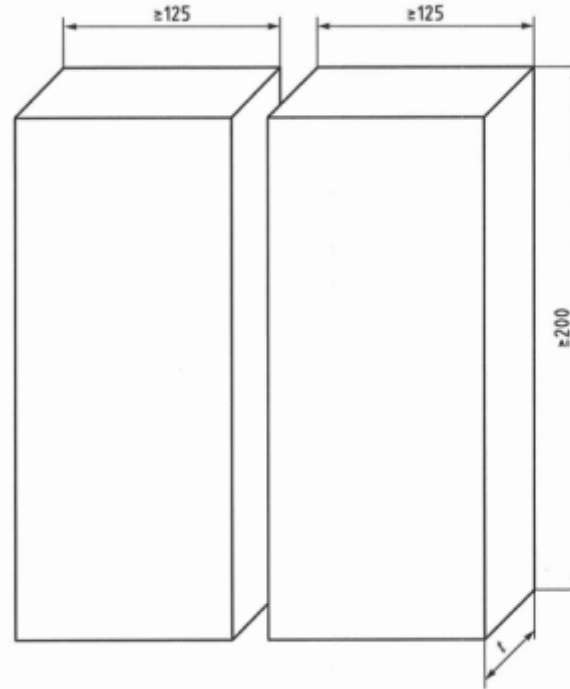
EN ISO 9606-1'e Göre Kaynakçı Belgelendirmesi -EN 287-1 ile farklılıkları-

Tanım : EN ISO 9606-1:2012 135 P FW FM1 S t15 PF ml

| Değişkenler | Sınav detayları | Geçerlilik alanı |
|------------------------------|---------------------------------------|---|
| Kaynak yöntemi | 135 | 135, 138 |
| Plaka veya boru | P | P, T(Sabit): PH $\varnothing \geq 500$ mm, T (Dönen): PA, PB $\varnothing \geq 75$ mm, |
| Birleşim türü | FW | FW |
| Ana malzeme grubu/grupları | 1.2 (EN 10025-2 S355JR) | - |
| İlave malzeme grubu | FM1 | FM1, FM2 |
| İlave malzeme türü / tanımı | S, TS EN ISO 14341-A:G42 3CM G3Si1 | S,M |
| Koruma gazı | M24 (DIN EN ISO 14175) | Benzer koruma gazı |
| Yardımcı donanım | ----- | ----- |
| Akım Tipi / Polarite | DC(+) | ----- |
| Test malzemesi kalınlığı (t) | 15 mm | ≥ 3 mm |
| Dolgu Kalınlığı (s) | UD | ----- |
| Boru dış çapı (mm) | UD | ----- |
| Kaynak pozisyonları | PF | PF,PA,PB |
| Kaynak birleşimi detayları | ml | ml,sl |

EN ISO 9606-1'e Göre Kaynakçı Belgelendirmesi -EN 287-1 ile farklılıkları-

Plaka Alın Birleştirme



EN ISO 9606-1'e Göre Kaynakçı Belgelendirmesi -EN 287-1 ile farklılıkları-

Tanım : TS EN 287-1:2011-11 111 P BW 1.2 B t15 PF ss nb

| Değişkenler | Sınav detayları | Geçerlilik alanı |
|-------------------------------|-----------------|---|
| Kaynak yöntemi | 111 | 111 |
| Plaka veya boru | P | P, T ($\varnothing \geq 150$ mm, EN 287-1 5.3.b) |
| Birleşim türü | BW | BW |
| Ana malzeme grubu/grupları | 1.2 | 1.1,1.2,1.4 |
| İlave malzeme türü / tanımı | B | A, RA, RB, RC, RR, R, B |
| Koruma gazı | ---- | ---- |
| Yardımcı donanım | ---- | ---- |
| Test malzemesi kalınlığı (mm) | 15 | ≥ 5 mm |
| Boru dış çapı (mm) | | |
| Kaynak pozisyonları | PF | PF,PA,PB |
| Kaynak birleşimi detayları | ss nb | ss nb,ss mb,bs |

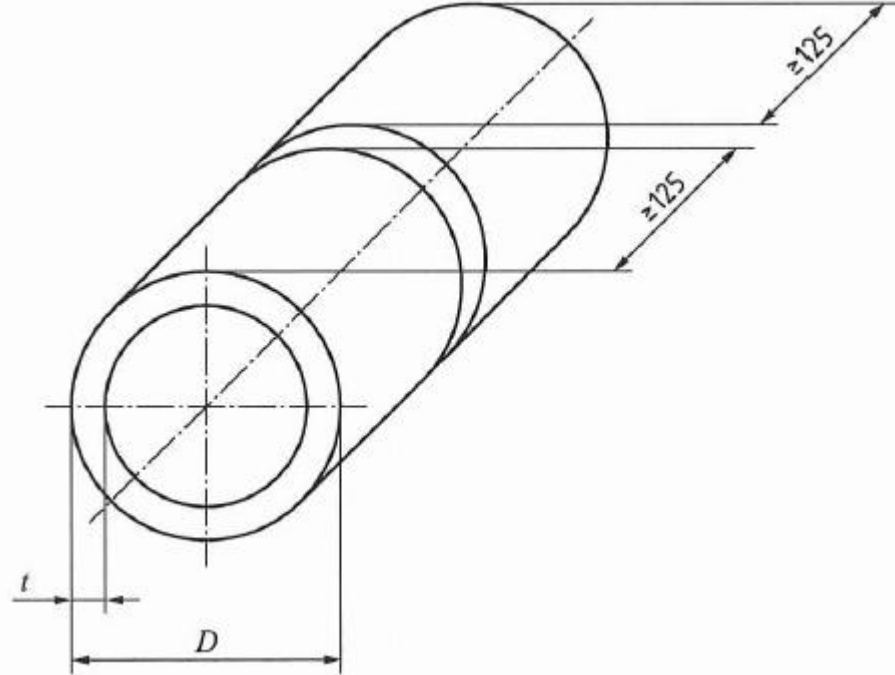
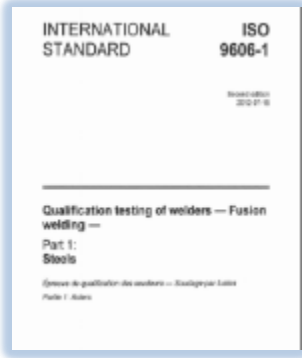
EN ISO 9606-1'e Göre Kaynakçı Belgelendirmesi -EN 287-1 ile farklılıkları-

Tanım : EN ISO 9606-1:2012 111 P BW FM1 B /15 s15 PF ss nb

| Değişkenler | Sınav detayları | Geçerlilik alanı |
|------------------------------|-----------------|---|
| Kaynak yöntemi | 111 | 111 |
| Plaka veya boru | P | P, T(Sabit): PH $\varnothing \geq 500$ mm, T (Dönen): PA $\varnothing \geq 75$ mm, |
| Birleşim türü | BW | BW |
| Ana malzeme grubu/grupları | 1.2 | ----- |
| İlave malzeme grubu | FM1 | FM1, FM2 |
| İlave malzeme türü / tanımı | B / 15 | A, RA, RB, RC, RR, R, B |
| Koruma gazı | ---- | ---- |
| Yardımcı donanım | ---- | ---- |
| Akım Tipi / Polarite | DC(+) | ----- |
| Test malzemesi kalınlığı (t) | 15 mm | ----- |
| Dolgu Kalınlığı (s) | 15 mm | s \geq 3 mm |
| Boru dış çapı (mm) | ---- | ---- |
| Kaynak pozisyonları | PF | PF, PA |
| Kaynak birleşimi detayları | ss nb | ss (mb, nb, gb, fb), bs |

EN ISO 9606-1'e Göre Kaynakçı Belgelendirmesi -EN 287-1 ile farklılıkları-

Boru Alın Birleştirme



EN ISO 9606-1'e Göre Kaynakçı Belgelendirmesi -EN 287-1 ile farklılıkları-

Tanım : TS EN 287-1:2011-11 141 T BW 5.2 S t5.6 D42.4 H-L045 ss nb

| Değişkenler | Sınav detayları | Geçerlilik alanı |
|-------------------------------|----------------------------------|---|
| Kaynak yöntemi | 141 | 141, 142, 143, 145 |
| Plaka veya boru | T | T, P |
| Birleşim türü | BW | BW |
| Ana malzeme grubu/grupları | 5.2 (EN 10028-2: 10CrMo910) | 1.1,1.2,1.4,1.3, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 9.1, 11 |
| İlave malzeme türü / tanımı | S (EN ISO 21952-A, GZCrMo2Si) | S,M |
| Koruma gazı | I1 (DIN EN ISO 14175) | Benzer koruma gazı |
| Yardımcı donanım | ----- | ----- |
| Test malzemesi kalınlığı (mm) | 5.6 | $3 \leq t \leq 11.2$ |
| Boru dış çapı (mm) | 42.4 | $D \geq 25$ |
| Kaynak pozisyonları | HL045 | PA,PB,PC,PD,PE,PF,PH,HL045 |
| Kaynak birleşimi detayları | ss nb | ss nb, ss mb, bs |

EN ISO 9606-1'e Göre Kaynakçı Belgelendirmesi -EN 287-1 ile farklılıkları-

Tanım : EN ISO 9606-1:2012 141 T BW FM3 S s5.6 D42.4 H-L045 ss nb

| Değişkenler | Sınav detayları | Geçerlilik alanı |
|-------------------------------|----------------------------------|-------------------------|
| Kaynak yöntemi | 141 | 141, 142, 143, 145 |
| Plaka veya boru | T | T, P |
| Birleşim türü | BW | BW |
| Ana malzeme grubu/grupları | 5.2 (EN 10028-2: 10CrMo910) | - |
| İlave malzeme grubu | FM3 | FM3, FM2, FM1 |
| İlave malzeme türü / tanımı | S (EN ISO 21952-A, GZCrMo2Si) | S,M |
| Koruma gazı | I1 (DIN EN ISO 14175) | Benzer koruma gazı |
| Yardımcı donanım (Kök Koruma) | I1 (DIN EN ISO 14175) | Benzer koruma gazı |
| Akım Tipi / Polarite | DC(-) | ----- |
| Test malzemesi kalınlığı (t) | 5.6 mm | ----- |
| Dolgu Kalınlığı (s) | 5,6 mm | $3 \leq s \leq 11.2$ mm |
| Boru dış çapı (mm) | 42.4 | $D \geq 25$ |
| Kaynak pozisyonları | HL045 | PA, PC, PE, PF |
| Kaynak birleşimi detayları | ss gb | ss mb, bs, ss gb |

TEŐEKKÜRLER

